



# CAFETERA H-CA 10



## CAFETERA H-CA 10

### UTILIZACIÓN

Con un ciclo de trabajo, se obtienen 10 litros de café líquido.

El proceso dura entre 40-50 minutos dependiendo de la temperatura a la que se encuentre el agua con la que se llena el depósito.

### CONSTRUCCIÓN

Totalmente en acero inoxidable 18/8, calidad AISI-304. La máquina se apoya sobre cuatro soportes de goma (A). El agua se calienta por medio de una resistencia eléctrica. También dispone de los siguientes elementos: grifo para el vaciado del agua y limpieza (B), tamiz (C) con tapa transparente (D), donde se deposita el café, recipiente (E) donde se aloja el tamiz, con un tubo (F) para la salida del café. El accionamiento de la máquina se realiza mediante un pulsador de paro y marcha (G), con piloto luminoso que indica si está en funcionamiento.

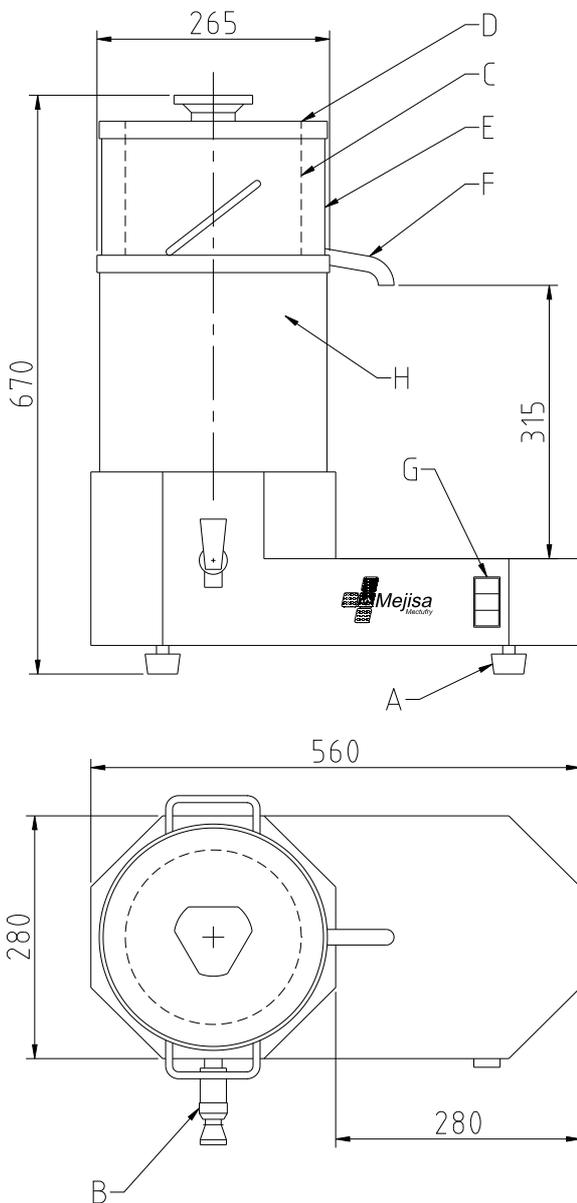
### FUNCIONAMIENTO

Llenar el depósito (H) con el agua correspondiente (máx. 10l.). Depositar la cantidad deseada, de café molido, en el tamiz (C) (máx. 1Kg), colocar el tamiz en el recipiente (E) y cerrar la tapa (D). Accionar el pulsador de puesta en marcha (G). El café sale por el tubo (F) litro a litro, a intervalos de unos 4 o 5 minutos.

Una vez vaciado el depósito de agua, la máquina se para automáticamente, ya que dispone de un detector de nivel.

### NOTA

La empresa constructora se reserva el derecho de modificar parcial o totalmente las medidas o el diseño de esta máquina sin que ello sea causa de reclamación.



## CARACTERÍSTICAS

MODELO	H-CA 10
POTENCIA RESISTENCIAS (kW)	1'5
TENSIÓN A 50 Hz. (Voltios)	230 (monofásica)
VOLUMEN DEPÓSITO (litros)	10
CAPACIDAD TAMIZ (kg)	1
TIEMPO PRODUCCIÓN (minutos)	45 (aprox.)
PESO NETO (kg)	25

## MECÁNICA JIJONENCA, S.A.

FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE MAQUINARIA PARA ALIMENTACIÓN Y APARATOS A PRESIÓN  
POLIGONO INDUSTRIAL SEGORB, S/N. – TEL. 96 561 05 85 / 96 561 07 82 – FAX. 96 561 06 52  
www.mejsa.com – e-mail: info@mejsa.com  
03100 JIJONA (ALICANTE)

